

2017-2018年度  
国際ロータリーテーマ

第2610地区 富山第4分区

Rotary  Takaoka West



ロータリー:  
変化をもたらす

2017. 9. 27

No. 2052

⑪

創立 1966年10月26日 認証 1967年1月25日 [国内創立順位 785] ● 会長 石黒孝志 ● 幹事 引田 均 ● クラブ会報 川津良成、前波 強、金森勇四郎、大原弘之、辻 美也子、伊勢豪範

## 第2455回 例会 2017年9月20日 (水)

司会 松崎雅子 SAA

- ◇開会点鐘 石黒孝志 会長  
◇ロータリーソング それでこそロータリー  
◇クラブソング 吾等の集い

会長挨拶 石黒会長

台風18号が富山県の上を遠慮もなく通り抜けました。しかし、風雨ともにそれほどの事も無く、ちょっとは気を使ってくれたのかな、なんて思っています。気を使って頂いたと言えば、台風対応として「ゴミゼロプロジェクトの看板」の保全を阪口会員と中川会員が対応をしてくださったとの事です。ありがとうございます。

さて、今日の「建築に係る大和言葉」は、「引き戸」についてお話をします。

「引き戸」は横にスライドさせて、開閉をする形式の戸です。近頃、若い世代では、これを開けることも「ドアをあけて…」と言う人が増えているようですが、それでは丁番の付いた前後に開く戸を思いうかべてしまいます。ぜひ「引き戸」と言う単語を忘れないでください。因みに、引戸には、引違い戸、片引き戸、引寄せ戸、引き分戸、吊戸、ちょっと変わったもので折り戸、などが有ります。

そして、引戸には敷居がつきものですが「敷居が高い」ということばがあります。これは、飛び上がった敷居の事ではありません。この意味は、友人や知人、親戚などに世話になった、あるいは迷惑をかけたのに十分な礼や詫言をしていない。それが心苦しくて、家を訪問しづらい、という心境を表して「敷居が高い」と言います。「敷居」は玄関の戸が乗る台です。以前は楽に跨いで通っていたのに、心苦しみのせいで足が上がり敷居が高く感じられるという慣用句です。けっして高級すぎて入りづらい、という意味ではないのです。

### 【報告事項】

#### ★会長報告

- ・高岡商業高校へ訪問の報告
- ・鳳鳴苑「敬老の集い」の報告

#### ★幹事報告

- ・例会変更、取消について
- ・地区大会登録について
- ・例会場変更について
- ・定例理事会の案内

#### ★出席報告

会員数 53名 出席者 39名  
出席率 82.6%  
\*9/6修正出席率 100%

#### ★ニコニコBOX報告

石黒会長「台風も心配をしたほどもなく幸いです。」

阪口さん・引田幹事「野澤さん、本日の卓話を楽しみにしています。お気軽に！」

野澤さん「慣れないものでお聞き苦しいと思いますがよろしくお願ひ致します。」

中田さん「台風前に北海道へ。霧の摩周湖は晴れていました。」

松崎SAA「先日の清掃例会が《古城公園の美化に励む》との事で富山新聞に掲載されて

いました。千田さん・引田さん・前波さんと私がゴミ拾いに励む写真が載っており

ビックリしましたが良い思い出です。」

川津さん「島直前会長のご厚意で図書の貸出が始まりました。」

広上ニコBOX委員長「在田さん、前回はTV見れませんでした。12日放送の「文化創造都市高岡」拝見しました。めちゃめちゃカッコ良かったです！」

ニコニコBOX 合計 21,000円  
通算 315,500円

本日のプログラム 9月27日 (水)

卓話

『大伴家持生誕1300年記念』

高岡市市長政策部文化創造課

課長 大野洋靖様

### 9月定例理事会報告

◇高岡商業高校 創立120周年式典

<日時>11/10 (金) 11:00~

…承認 (会長参加)

◇ポリオ撲滅のためのニコBOX協力

特別徴収で1,000円/1人



四つのテスト

言行はこれに照らしてから

- 1. 真実かどうか
- 2. みんなに公平か
- 3. 好意と友情を深めるか
- 4. みんなのためになるかどうか

プログラム： 会員卓話

『金型あれこれ』 野澤朱美 会員

一貫生産対応

プレス用金型設計製作から  
プレス加工まで

高水準な金型設計・ライン構築を可能にする  
**三次元CAD/CAM/CAE**

パワープレス・サーボプレスによる  
**60t～300tのプレス加工**

高精度M/C加工機による  
**高精度・高品質な金型製作**

三次元測定機による  
**高品質なプレス製品**



金型とは、材料の塑性または流動性の性質をりようして、材料を成型加工して製品を得るための、主として金属材料を用いてつくった型を総称します。例えば、自動車のボディーは、金属板をプレス金型によって成型加工することで出来上がります。また、電話機など樹脂製品はプラスチック材料を金型によって射出成型することで出来上がります。このように金属、プラスチック、ゴム、ガラス等の素材を、それぞれ目的とする製品の成型加工用に使用されるものが金型で、金型の品質如何が製品の良否を決定づけるものなのです。したがって、金型は製品の生みの親などといわれています。

日経特約企業・設計・製作・プレス加工  
**SHIGUMA**  
We pursue possibility by the press die of high quality

株式会社 シグマ  
〒933-0935 富山県高岡市辻228番地  
TEL : 0766-31-0910  
FAX : 0766-31-0915  
<http://www.shiguma-die.co.jp/>

今後のプログラム

- ◎10月 4日 (水) 委員会報告 (社会・国際・青少年)
- ◎10月11日 (水) 会員卓話 (金田豊和会員)
- ◎10月18日 (水) 卓話 担当：クラブ奉仕 (管理部門)
- ◎10月25日 (水) 地区大会に変更

知ってる？

ロータリーの会員の三大義務

- ①例会出席
- ②会費の納入
- ③ロータリーの友の購読

そのうちのひとつ例会出席義務とメイクアップ制度について紹介します。

【例会時間の少なくとも60%出席】

ロータリーではこの例会への出席を最も重要視し、その規則も非常に厳格です。

【メイクアップ制度】

本クラブの例会に欠席の場合、その例会の前14日、または後14日以内に、他のどこかのロータリー・クラブの例会、またはクラブ理事会によって承認されたクラブの奉仕プロジェクトに出席することで、その欠席を補填することができます。

\* 詳細：定款第12条 (出席) を参照

★本クラブは1980-1981年度  
(池野会長・磨伊幹事) から今まで修正出席率100%を維持しています!  
高岡西RC計画書参照 (P75・P88)

